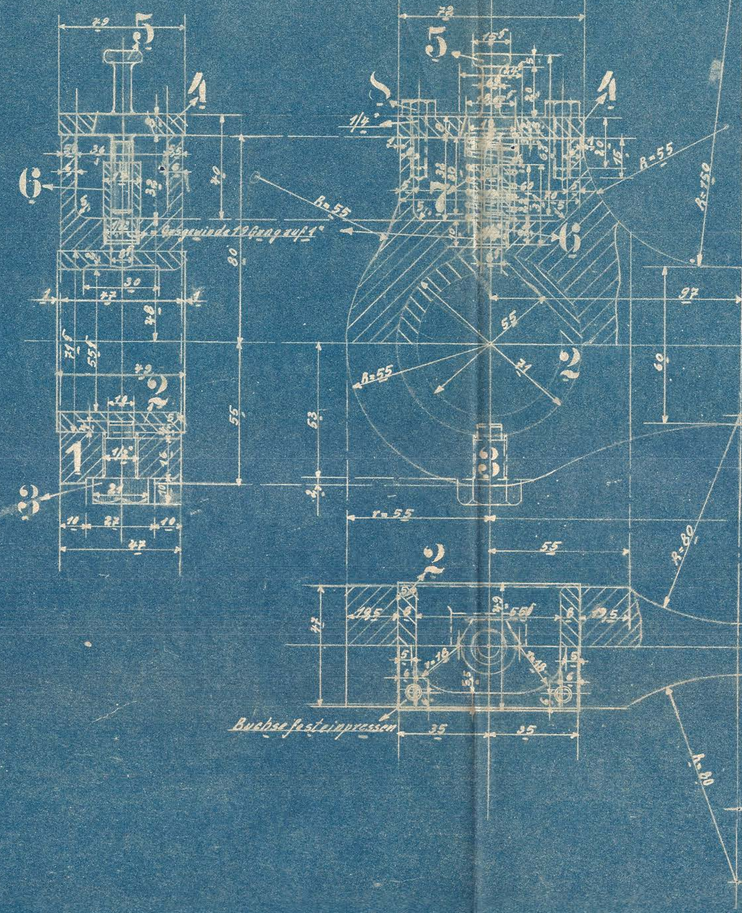
Rechte Schwingenstange gezeichnet



Buchsen und Bolzen durch Einsetzen härten

Die Legierung der Lagerbuchsen Pos 8 besteht aus:
84% Kupfer, 14% Bencazinn und 2% Zinnk

Schrauben u. Muttern nach besonderer Tabelle

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
2	Bolzen mit Ring und Splint	10	Fl.E.	Vorr. 358 a				x	M5. I
4	Buchsen	9	Fl.E.					x	I M5
8	Kopfschrauben 1/4"	8	Fl.E.	Vorr. 1 B					
2	Federn	7	Stahl	v. 64 rechts u. links					
4	Stopselführungen	6	Fl.E.					x	M5
2	Schmiergefäßstopfen	5	Fl.E.	Vorr. 105					
2	Schmiergefäß drehbar	4	Fl.E.					x	M4. M4
4	Stellschrauben 1/4"	3	Fl.E.					x	M5
4	hint. Lagerbuchsen	2	A.G.	Bronze Rohguß					F.M4
2	Schwingenstange	1	Fl.E.						H.M4

Ohne Bearbeitungszugabe — Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart oben eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch.Nr.

Hauptzeichnung an: M4 5. LER
2. Ausfertigung an: M
3. Ausfertigung an: M
4. Ausfertigung an: M1 M4 K

Nr.	Änderungen Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	geändert am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
gezeichnet		
abgepaust		
geprüft	11.3.44	L. Töpfer
Vorgeprüft	(4.7.2.)	Lehr.

1B1-H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L. & III.

Maßstab: 1:1 — Maßein mm — Ursprung: 21145-31

Schwingenstange

21.32 (~~21.32~~)
210